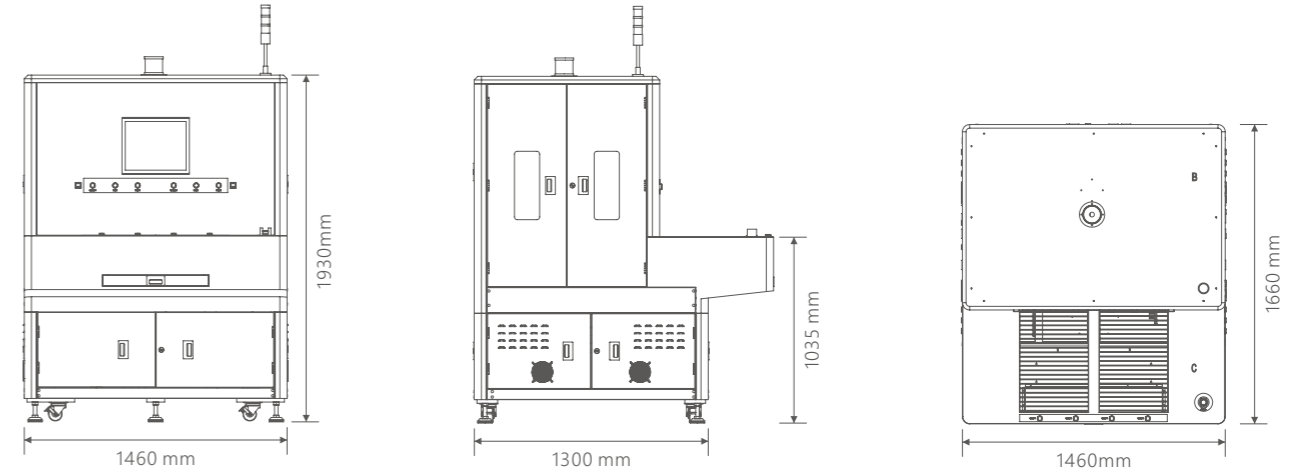


1500 LM FPC

FPC/PCB激光打标设备

技术参数 TECHNICAL DATA



Cencorp 1500 LM FPC主要用于PCB和FPC行业,适用于在各种FPC/PCB的SUS强化钢板、油墨层和阻焊层的打标。双工位的设计提高了设备生产效率,设备的最大产品加工尺寸可达260x420mm。

灵活性

标准配置采用355nm波长紫外激光器,该激光器具有良好的光束质量,光斑直径小,打标效果好,最小可打出0.2x0.2mm的二维码。可根据不同的材料和打标要求选择532nm绿光激光器、光纤激光器或CO₂激光器,以满足不同客户的个性化需求。

高效性

左右双工位设计,提高生产效率
条码打标时间小于1秒
内置视觉定位和检查系统

设备基本参数

宽度: 1460mm
深度: 1660mm
高度: 1920mm (不含三色灯)
高度: 2300mm (含三色灯)
重量: 2500kg

基础功能

FPC离线式单头双平台激光打标机
载台真空吸附定位产品
CCD视觉精定位
CCD视觉自动读码检测
高精度大理石直线电机运动平台
外置激光烟雾净化器

可选功能

激光打标质量等级检查

设备安全

机械安全: 急停、安全互锁防护门
电气安全: ESD保护、过载保护、漏电保护
激光安全: Class 4

电气要求

电压: AC220V/50Hz
最大功率: 5.5KW

运动系统

X1/X2轴行程: 800mm
Y1/Y2轴行程: 800mm
Z轴行程: 100mm
重复定位精度(X1, X2, Y1, Z): ±0.01mm
重复定位精度(Y2): ±0.003mm

加工能力

最小板尺寸(L*W): 420x260mm
最小打码尺寸: 0.5x0.5mm
打码等级: B级以上
打码位置精度: ≤±0.05mm

激光系统

激光器类型: 紫外纳秒激光器
激光波长: 355nm
平均功率: 5W
脉冲宽度: <25ns
光束质量: M²<1.2
平均功率稳定性: ≤5%rms
冷却方式: 水冷
场镜扫描范围: 100x100mm@F160 (标配)
70x70mm@F100 (选配)
振镜扫描速度: ≤7000mm/s
振镜扫描精度: ≤8μrad
其他: 532nm 绿光激光器 (可选配)
1064nm 光纤激光器 (可选配)
10600nm CO₂激光器 (可选配)

气源要求

气压: 5-7bar, 干燥压缩空气
预计消耗气量: 100L/min

视觉系统

视觉定位和视觉读码检查
基准定位: 十字、圆、长方形
基准点识别时间: <1S
重复精度: ±0.01mm
自动校准/自动对焦

软件功能

Windows10操作系统
标准用户界面
标准MES接口
用户权限管理
振镜BOX自动校准
激光自动对焦
支持条码类型: Code39, EAN, PDF417, PLT, DATAMATRIX, QR
支持矢量文件类型: DXF, AI, PLT, SVG, GBR, GBX, etc.
支持位图格式类型: BMP, JPG, JPEG, GIF, PNG, TIF, TIFF, EMF, etc.

环境要求

工作温度: 10-40°C
工作湿度: 30%-85% 无结露