

1000 OF EVO2

在线异型插件设备



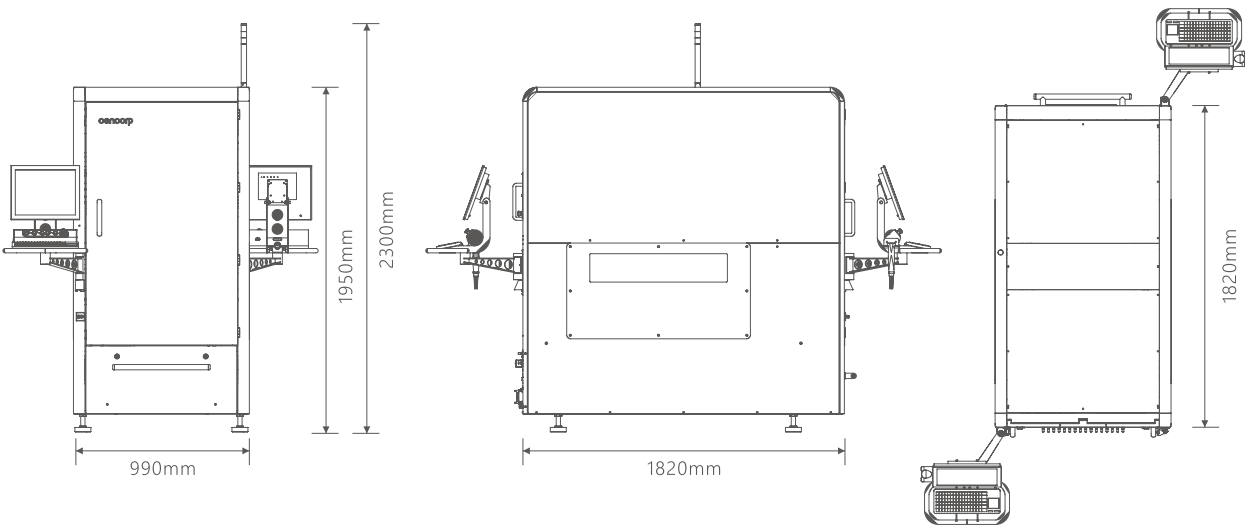
Cencorp 1000 OF EVO2覆盖面广, 多样的上料系统为您提供最佳兼容性与最高性价比的元器件上料解决方案。

Cencorp 1000 OF EVO2具备强大的软件可扩展性, 无论是在线CAD导入, 还是MES的连接与可追溯, 都与电子行业最严苛的质量要求同步。

灵活的机器设备与动态的编程功能也能满足您在未来数年多变的生产需求。

无论您需要替代人工或者扩大产能, 标配主动弯脚功能与高兼容上料系统的1000 OF EVO2自动异型插件机是您值得信赖的选择。

技术参数 TECHNICAL DATA



设备基本参数

宽度: 990mm
深度: 1820mm
高度: 1950mm
重量: 1600kg

运动系统

上X轴行程: 570mm (双头时610mm)
上Y轴行程: 1225mm
上Z轴行程: 200mm (双头时150mm)
W轴行程: 360°
下X轴行程: 438mm
下Y轴行程: 634mm
下Z轴行程: 50mm
重复定位精度 (X, Y): $\pm 0.02 \text{ mm}$
重复定位精度 (W): $\pm 0.05^\circ$

视觉系统

相机辅助示教
基准定位方式: 十字、圆、长方形
基准点识别时间: $< 1\text{s}$
元件位置校正: 可选
缺陷板检测: 可选

基础功能

触摸屏控制
轨道宽度可调
停板位置可编程
固定针位置可调
元器件存在和碰撞检测
元器件推杆: 大/小力度
伺服夹爪模组
夹爪自动更换
预留夹爪位置: 7+1(工具)
供料器可用宽度: 800mm
供料器可用端口: 15个
支持供料器类型: 轴向、径向、横管、角管、托盘、震动盘和定制

软件功能

Windows操作系统
标准用户界面
MES接口 (定制)
用户权限管理
诊断工具
时间日志
条形码扫码支持: 1D/2D
运行状况监控: 可选
离线编程: 可选
自动程序切换: 可选
定制数据追溯系统: 可选
本地数据管理系统: 可选
状态报告: 可选
元件确认系统: 可选
自动CAD下载: 可选

加工能力

最小板尺寸 (L*W): 75x75mm
最大板尺寸 (L*W): 500x400mm
(双头时400*400mm)
弯脚行程: 430mm*400mm
加工板厚度: 1-5mm
最大加工板重量: 6.1kg
最大运动轴速度: 2000mm/s
最大运动轴加速度: 25000mm/s²
最大元器件重量: 100g
最大元器件尺寸: 100x100mm
拾取机构行程: 70mm
上方间隙: 100mm
底部间隙: 50mm
上方边缘间隙: 3mm
底部边缘间隙: 5mm
传送带高度: 900 $\pm$ 25mm
传送带类型: 三段式
PCB板传送时间: 2-3s
传送带速度可调: 最高12m/min

可选功能

双显示器
双伺服头
供料小车
超大元器件支持定制
支持紧配元件插装
侧门开合

设备安全

机械安全: 急停、安全互锁防护门
电气安全: ESD保护、过载保护

电气要求

电压: AC400V/50Hz
最大功率: 6KW

气源要求

气压: 5-7bar
预计消耗气量: 100L/min

环境要求

工作温度: 10-40°C
工作湿度: 30%-85%