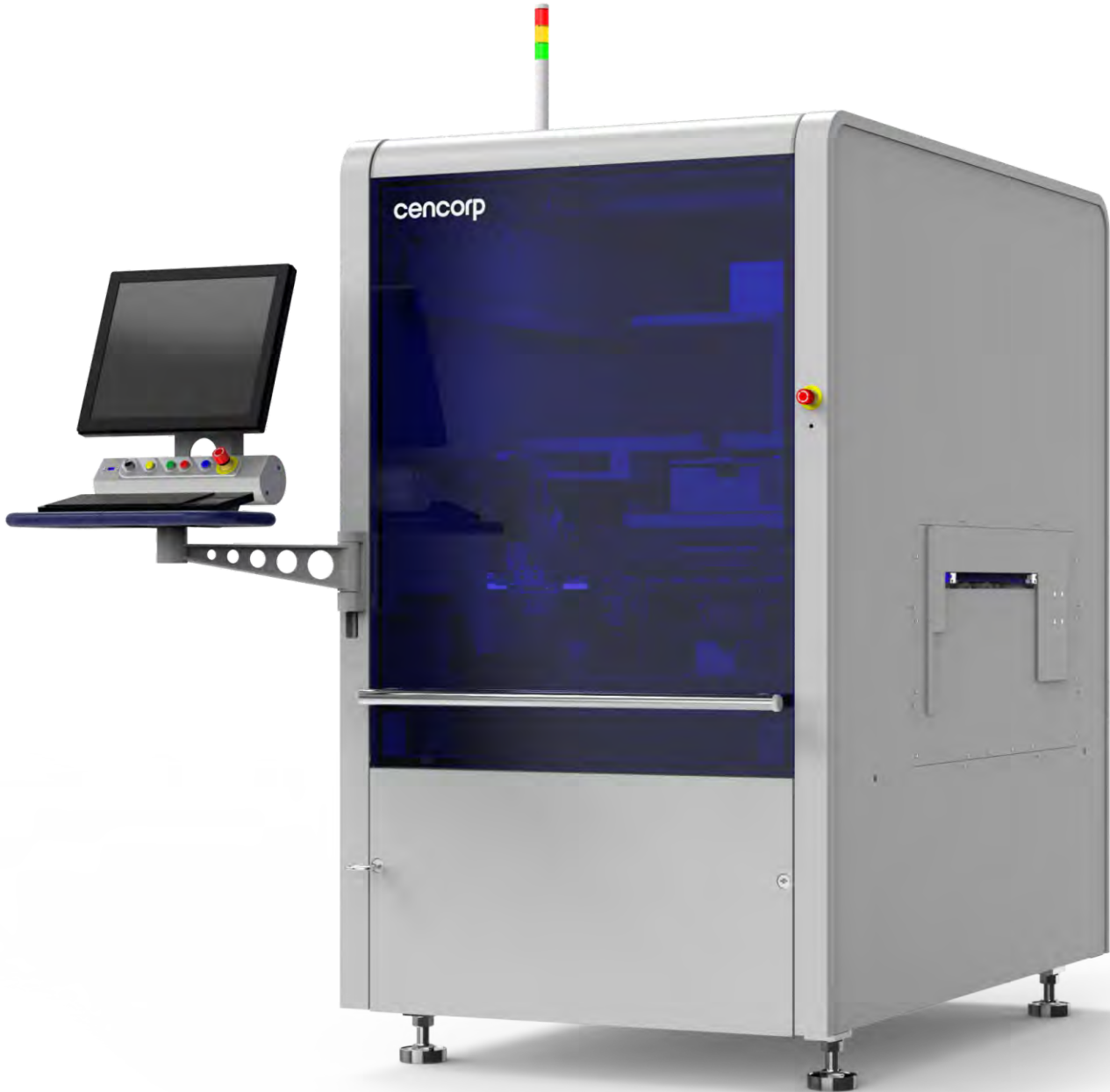


1000 IC

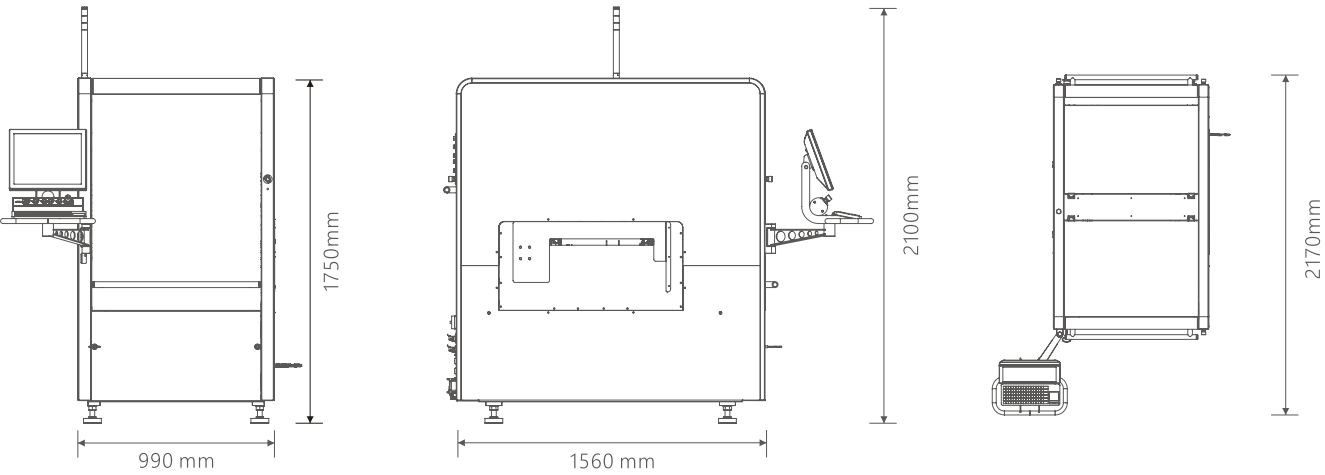
载具式在线分板设备



Cencorp 1000 IC载具式在线分板机，传承1000BR平台数十载的技术积累以及与时俱进的创新设计，为确保在运行多个产品种类获得更高的产量，自动导轨调整、自动程序转换和自动钻头更换都得到了改进，以最大限度地减少人工干预的需要。

Cencorp 1000 IC可以满足您更严苛的粉尘控制及较大尺寸产品的分板要求，为您提供更高效、稳定、低维护成本的在线分板解决方案，是现今分板要求越来越严苛的带载具分板应用的最佳选择。

技术参数 TECHNICAL DATA



设备基本参数 宽度: 990mm 深度: 1560mm 高度: 1750mm 重量: 1550kg	运动系统 X轴行程: 450mm Y轴行程: 415mm Z轴行程: 50mm 重复定位精度 (X, Y, Z): ±0.03mm	视觉系统 相机辅助示教 多种基准点识别工具: 十字、圆、长方形 基准点识别时间: <1s 重复精度: ±0.03mm
基础功能 停板位置可编程 铣刀自动更换 铣刀断刀检测 铣刀存储位置: 5个 离子风辅助除尘 触摸屏控制	加工能力 最小板尺寸(L*W): 50x50mm 最大板尺寸(L*W): 450x350mm 加工板厚度: 1-5mm 最小载具尺寸(X*Y): 80x120mm 最大载具尺寸(X*Y): 520x420mm 最大载具重量: ≤8kg 载具边缘宽度: ≥3mm 上方间隙: 90mm 底部间隙: 20mm 最大运动轴速度: 2000mm/s 最大运动轴加速度: 15000mm/s² 最大主轴速度: 50000RPM 分板速度: 0-50mm/s 切割精度: ±0.1mm 传送带高度: 900±25mm 传送带类型: 两段式 传送速度可调: 最高12m/min	软件功能 Windows操作系统 标准用户界面 MES接口 (定制) 用户权限管理 真空袋寿命追踪 刀具寿命追踪 诊断工具 时间日志 条形码扫码支持: 1D/2D 运行状况监控: 可选 离线编程: 可选 自动程序切换: 可选 定制数据追溯系统: 可选 本地数据管理系统: 可选 绝对精度校准: 可选 巡边切割及切割检测: 可选
可选功能 客制化压板模组 外部除尘系统: Nilfisk / Ruwac / Villo / Others 粉尘流量控制 铣刀多段使用 侧门开合 定制载具盖板 载具防呆识别 载具盖板防呆 铣刀直径检测 铣刀高度检测		
电气要求 电压: AC400V/50Hz 最大功率: 6KW	气源要求 气压: 5-7bar 预计消耗气量: 85L/min	环境要求 工作温度: 10-40°C 工作湿度: 30%-85%
		设备安全 机械安全: 急停、安全互锁防护门 电气安全: ESD保护、过载保护