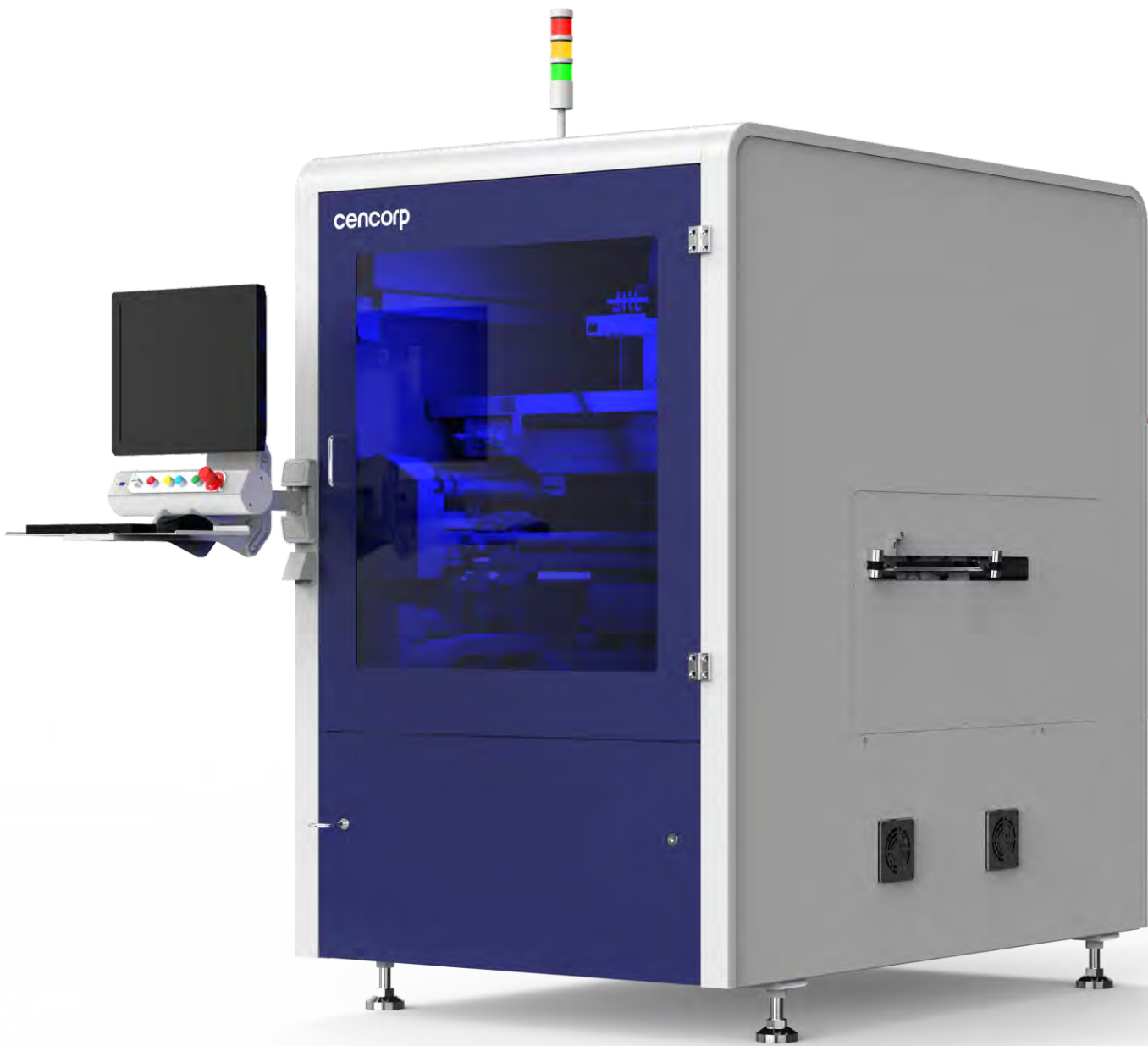


1000 IRC

在线PCB分板设备

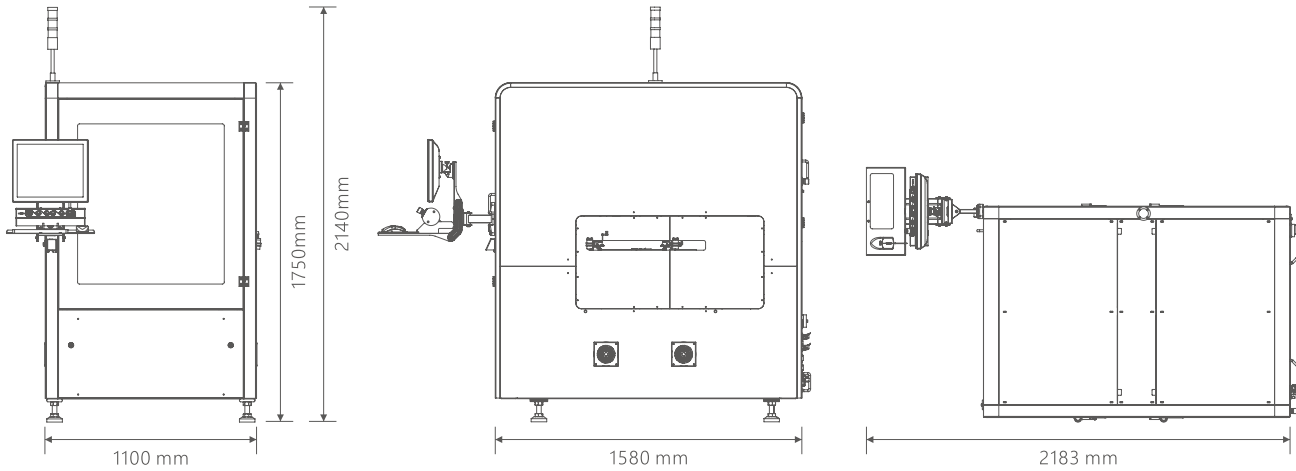


Cencorp 1000 IRC为紧凑版的在线PCB分板机，精简的结构，合适的软件配置，对有基本分板需求的客户而言是理想的分板设备选择。

同其它Cencorp在线式分板机一样，为了保证生产高效与连贯，当您生产不同产品时，自动产品程序更换、伺服抓取装置等应用保证了在换产过程中无需任何人为干预或者使用特殊工具的需求。

Cencorp 1000 IRC还可根据客户要求定制MES系统，以满足特定客户的严苛质量要求。

技术参数 TECHNICAL DATA



设备基本参数

宽度: 1100mm
深度: 1580mm
高度: 1750mm
重量: 1700kg

运动系统

X轴行程: 600mm
Y轴行程: 940mm
Z轴行程: 150mm
W轴行程: 360°
重复定位精度 (X, Y, Z): ± 0.03 mm
重复定位精度 (W): $\pm 0.05^\circ$

视觉系统

相机辅助示教
多种基准点识别工具: 十字、圆、长方形
基准点识别时间: $< 1s$
重复精度: $\pm 0.01mm$

基础功能

轨道宽度可调
停板位置可编程
铣刀自动更换
铣刀断刀检测
铣刀存储位置: 20个
伺服夹爪模组
夹持监测
夹爪自动更换
夹持宽度可调
预留夹爪位置: 5个

加工能力

最小板尺寸 (L*W): 50x50mm
最大板尺寸 (L*W): 450x350mm
加工板厚度: 1-5mm
上方间隙: 70mm
底部间隙: 20mm
最大运动轴速度: 1500mm/s
最大主轴速度: 50000RPM
切割速度: 0-50 mm/s
切割精度: $\pm 0.1mm$
传送带高度: 900 $\pm$ 25mm
传送带类型: 两段式

软件功能

Windows操作系统
标准用户界面
MES接口 (定制)
用户权限管理
真空袋寿命追踪
刀具寿命跟踪
诊断工具
事件日志
条形码扫码支持: 1D/2D
运行状况监控
离线编程: 可选

可选功能

气动多头夹爪(需定制)
外部除尘系统: Villo / UJ / Other
除尘器负压检测
铣刀高度检测
铣刀直径检测
离子风装置
铣刀多段使用

设备安全

机械安全: 急停、安全互锁防护门
电气安全: ESD保护、过载保护

电气要求

电压: AC220V/50Hz
最大功率: 6KW

气源要求

气压: 5-7bar
预计消耗气量: 100L/min

环境要求

工作温度: 10-40°C
工作湿度: 30%-85%