

# 1000 BR EVO2

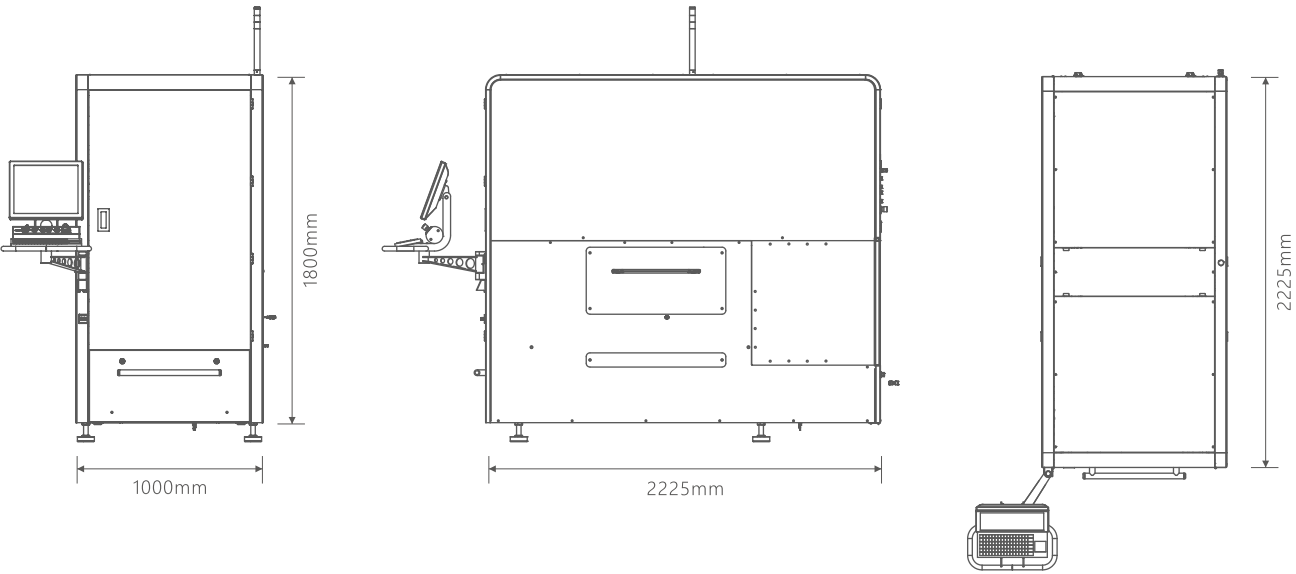
在线分板设备



Cencorp 1000BR EVO2是一台基础款在线分板设备，该设备具有精简的结构，搭配合适的软件配置，可满足各种基本分板需求。

与其它Cencorp在线分板设备一样，该设备具备自动程序切换及自动夹爪更换等功能，在转换产品过程中无需专用工具和人工操作，保证了生产的高效率和一致性。Cencorp 1000BR EVO2还可以接入定制的MES系统，以满足特定用户的严苛质量要求。

## 技术参数 TECHNICAL DATA



|                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>设备基本参数</b><br>宽度: 1000mm<br>深度: 2225mm<br>高度: 1950mm<br>重量: 2100kg                                                                | <b>运动系统</b><br>X轴行程: 570mm<br>Y轴行程: 1505mm<br>Z轴行程: 200mm<br>W轴行程: 360°<br>重复定位精度 (X, Y, Z): ± 0.02 mm<br>重复定位精度 (W): ± 0.05°                                                                                                               | <b>视觉系统</b><br>相机辅助示教<br>多种基准点识别工具: 十字、圆、长方形<br>基准识别时间: <1s<br>重复精度: ±0.03mm<br>巡边光源: 选配                                                  |
| <b>基础功能</b><br>轨道宽度可调<br>停板位置可编程<br>铣刀自动更换<br>铣刀断刀检测<br>铣刀存储位置: 8pcs<br>伺服夹爪模组<br>夹持监测<br>夹爪自动更换<br>夹持宽度可调<br>预留夹爪位置: 2个             | <b>加工能力</b><br>最小板尺寸(L*W): 75x75mm<br>最大板尺寸(L*W): 400x350mm<br>加工板厚度: 1-5mm<br>上方间隙: 100mm<br>底部间隙: 40mm<br>最大运动轴速度: 2000mm/s<br>最大主轴速度: 50000 RPM<br>切割速度: 20-50 mm/s<br>切割精度: ± 0.1mm<br>传送带高度: 900±25mm<br>传送带速度可调: 30m/min<br>传送带类型: 2段 | <b>软件功能</b><br>Windows操作系统<br>标准用户界面<br>MES接口 (定制)<br>用户权限管理<br>真空袋寿命追踪<br>刀具寿命跟踪<br>诊断工具<br>事件日志<br>条形码扫码支持: 1D/2D<br>运行状况监控<br>离线编程: 可选 |
| <b>可选功能</b><br>气动多头夹爪(需定制)<br>外部除尘系统: Nilfisk / Ruvac / Villo / Other<br>粉尘控制<br>铣刀高度检测<br>铣刀直径检测<br>离子风装置<br>台风除尘系统: 选配<br>双显示器: 选配 | <b>设备安全</b><br>机械安全: 急停、安全互锁防护门<br>电气安全: ESD保护、过载保护                                                                                                                                                                                         | <b>电气要求</b><br>电压 EU (USA): 400 (208) VAC 10%<br>频率 EU (USA): 50 (60)Hz<br>电流: 16A<br>平均功率: 2Kw/Phase                                     |
|                                                                                                                                      | <b>气源要求</b><br>气压: 5-7 bar<br>预计消耗气量: 85 L/min                                                                                                                                                                                              | <b>环境要求</b><br>工作温度: 10-40°C<br>工作湿度: 30%-85%                                                                                             |