

1300 SR

离线分板设备

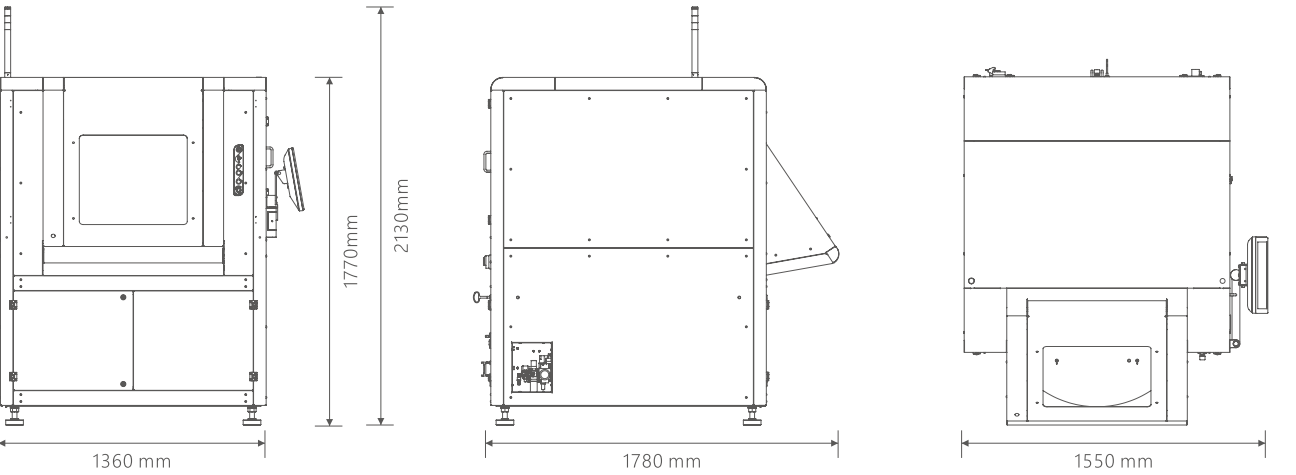


Cencorp 1300 SR耐用与坚固的工作平台为精准的分板提供了保证,同时模组化的概念让该平台能适应客户不同的需求,进而达到最佳的投资回报。Cencorp 1300 SR不仅能够适应V型切,还能适应预切的联板,自动的工具转换与产品确认让Cencorp 1300 SR成为客户生产多型号联板的最佳选择。

Cencorp 1300 SR有两种上料形式可以选择:旋转台上料和抽屉式上料。

无论是转台模式还是抽屉式模式,操作员前都有一个专门的上料/下料台让他们非常容易的取/放产品,以减少他们的工作强度与压力。使用Windows操作系统的图形化用户界面也更容易让操作员对机器进行控制。

技术参数 TECHNICAL DATA



设备基本参数 宽度:1360mm 深度:1480mm (双抽屉)/1780mm (旋转台) 高度:1770mm 重量:1000kg	运动系统 X轴行程: 720mm Y轴行程: 750mm Z轴行程: 200mm 重复定位精度 (X, Y): ± 0.02 mm	视觉系统 相机辅助示教 多种基准点识别工具: 十字、圆、长方形 基准点识别时间: $< 1s$ 重复精度: $\pm 0.03mm$
基础功能 双抽屉设计/转盘设计 铣刀自动更换 铣刀断刀检测 铣刀存储位置: 5个	加工能力 最大加工范围: 500x500mm (双抽屉模式) 最大加工范围: 450x350mm (旋转台模式) 加工板厚度: 1-4mm 上方间隙: 10mm 底部间隙: 50.8mm 最大主轴转速: 50000RPM 空驶速度: 1500mm/s 切割速度: 0-50mm/s 切割精度: $\pm 0.1mm$	软件功能 Windows操作系统 标准用户界面 MES接口 (定制) 用户权限管理 真空袋寿命追踪 刀具寿命跟踪 诊断工具 事件日志 运行状况监控: 可选 离线编程: 可选 自动程序切换: 可选 定制数据追溯系统: 可选 本地数据管理系统: 可选
可选功能 产品定制夹具 夹具自动识别 铣刀直径检测 铣刀高度检测 离子风装置 外部除尘系统: Nilfisk / Ruvac / UJEP / Villo / Other	设备安全 机械安全: 急停、安全互锁门 电气安全: ESD保护、过载保护	
电气要求 电压: AC400V/50Hz 最大功率: 6KW	气源要求 气压: 5-7bar 预计消耗气量: 85L/min	环境要求 工作温度: 10-40°C 工作湿度: 30%-85%