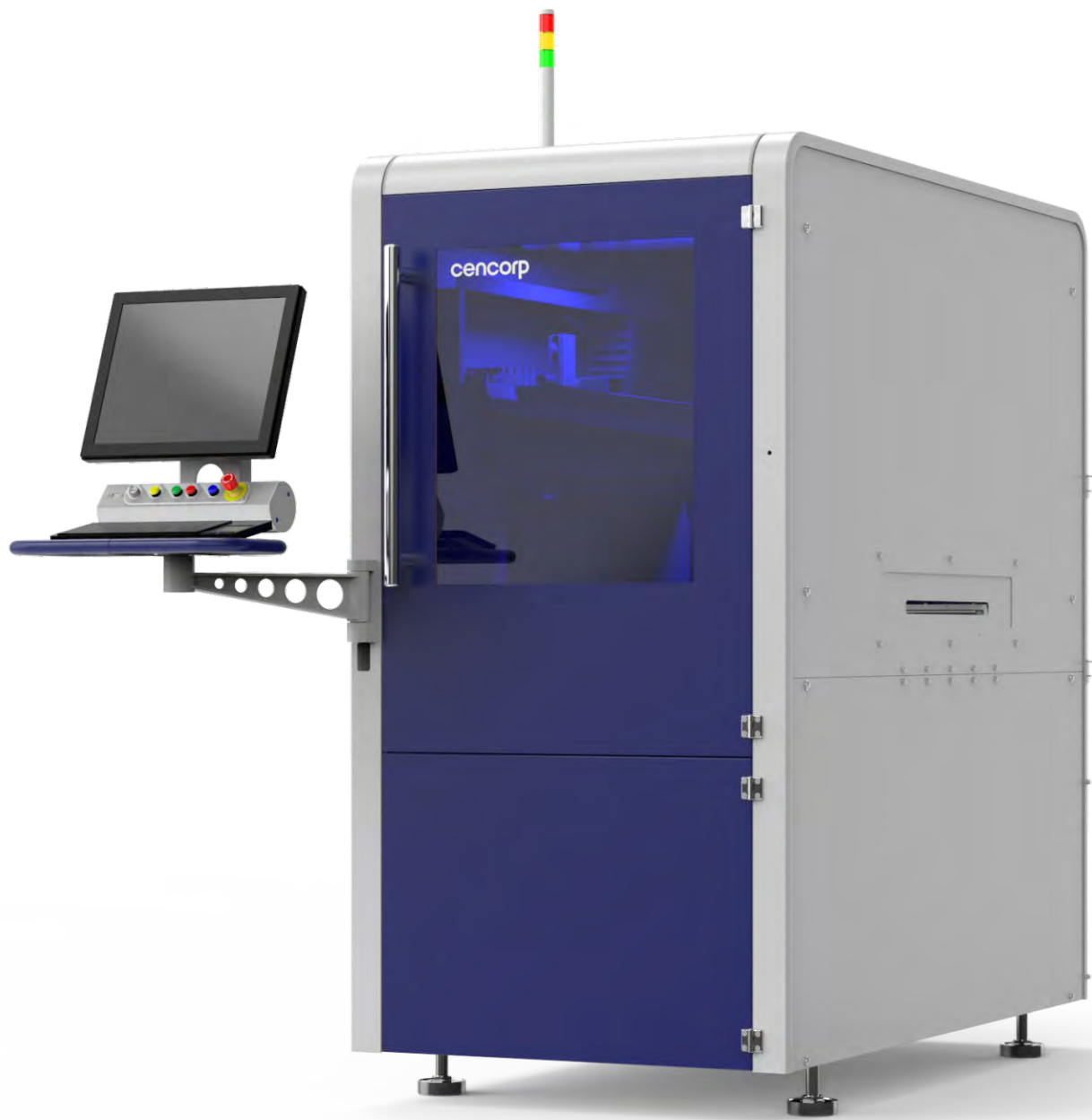


850 OF

在线异型插件设备

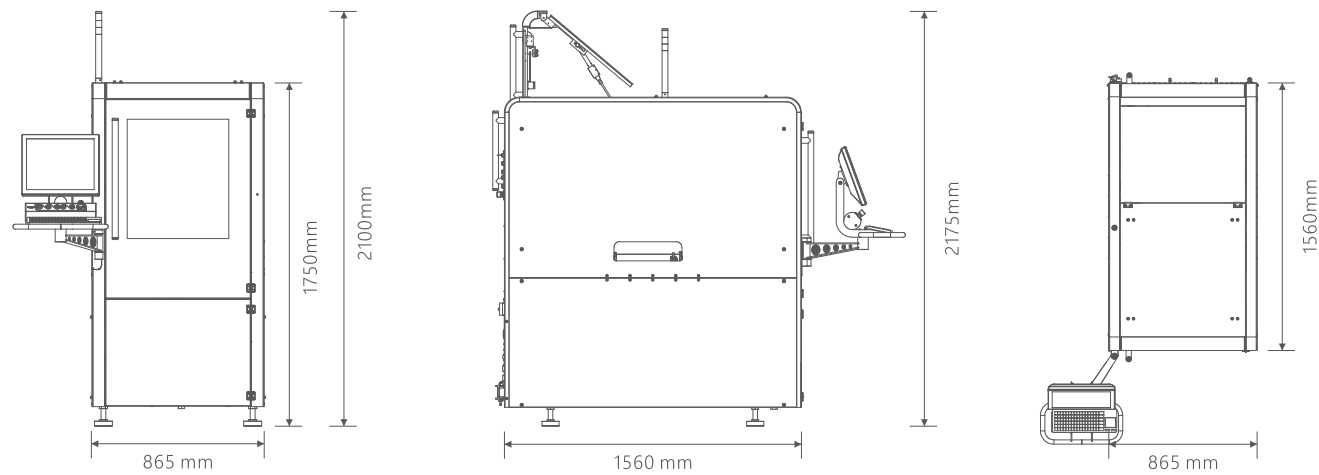


Cencorp 850 OF配备了可快速灵活取放的机械手和用户高度好评的人机界面，使得这台全新的小型插件机兼具成本优势。

设备最多能够配置8套由Cencorp提供的标准或者定制化供料器，采用PCB底部支撑以确保高质量的插件流程。特殊设计的板下底部支撑夹具可以使得元器件可靠固定。

强大的软件可扩展性, 包含在线CAD导入功能，MES连接和可追溯功能, 使850 OF可以满足目前电子行业中最严苛的质量要求。

技术参数 TECHNICAL DATA



设备基本参数

宽度:865mm
深度:1560mm
高度:1750mm
重量:1500kg

运动系统

X轴行程: 500mm
Y轴行程: 820mm
Z轴行程: 80mm
重复定位精度 (X, Y, Z): ± 0.03 mm
重复定位精度 (W): $\pm 0.05^\circ$

视觉系统

双相机辅助示教
多种基准点识别工具: 十字、圆、长方形
基准点识别时间: < 1 s
元件位置校正: 可选
缺陷板检测: 可选

基础功能

触摸屏控制
轨道宽度可调
停板位置可编程
元器件存在和碰撞检测
元器件推杆: 大/小力度
通用支撑模组
伺服夹爪模组
夹爪自动更换
预留夹爪位置: 3+1(工具)
供料器可用宽度: 500mm
供料器可用端口: 8个 (60mm宽的供料器)
支持供料器类型: 轴向、径向、横管、角管、托盘、震动盘和定制

加工能力

最小板尺寸(L*W): 75x75mm
最大板尺寸(L*W): 400x350mm
加工板厚度: 1-5mm
最大加工板重量: 4kg
最大运动轴速度: 1500mm/s
最大运动轴加速度: 15000mm/s²
最大元器件重量: 100g
最大元器件尺寸: 60x60x40mm
插装元件行程: 22mm
平均插装速度: 1.4s/元件 (针对管装元件且300mm内取料行程)
上方间隙: 40mm
底部间隙: 20mm
上方边缘间隙: 3mm
底部边缘间隙: 5mm
传送带高度: 900 $\pm$ 25mm
传送带类型: 单段式
PCB板传送时间: 3s
传输协议: SMEMA
传送带速度可调:最高12m/min

软件功能

Windows操作系统
标准用户界面
MES接口 (定制)
用户权限管理
诊断工具
时间日志
条形码扫码支持: 1D/2D
运行状况监控: 可选
离线编程: 可选
自动程序切换: 可选
定制数据追溯系统: 可选
本地数据管理系统: 可选
状态报告: 可选
元件确认系统: 可选
自动CAD下载: 可选

可选功能

双显示器
弯角支撑机构 (定制)

设备安全

机械安全: 急停、安全互锁防护门
电气安全: ESD保护、过载保护

电气要求

电压: AC400V/50Hz
最大功率: 6KW

气源要求

气压: 5-7bar
预计消耗气量: 100L/min

环境要求

工作温度: 10-40 $^\circ$ C
工作湿度: 30%-85%