

1500 OF

在线异型插件设备



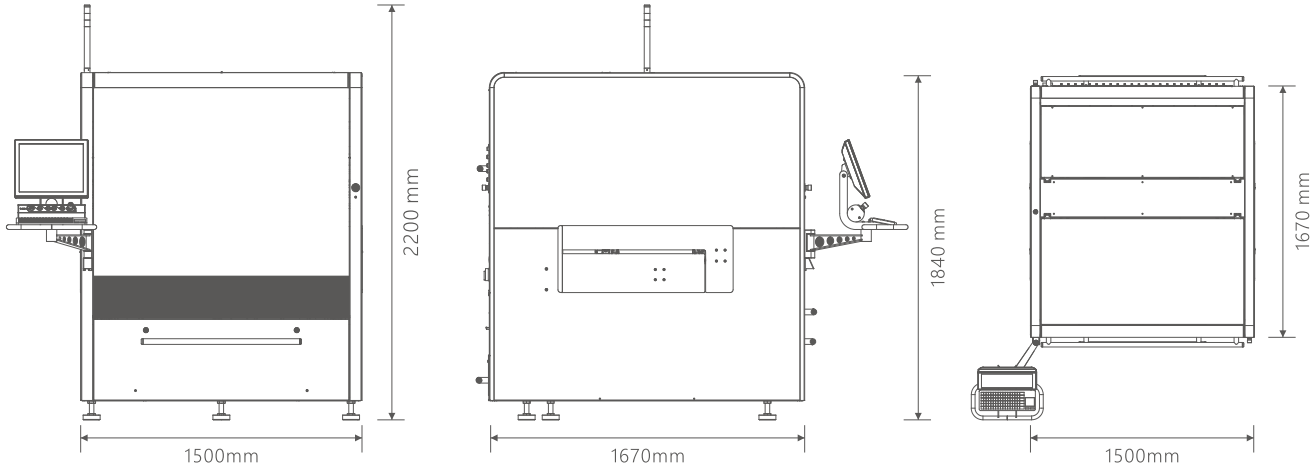
无论您是希望现有自动化产线集成自动插件来提升生产效率，还是希望通过自动插件来保证大型件的插件质量,Cencorp 1500 OF是您最佳的选择。

Cencorp 1500 OF是第三代异型插件机，其最先进的线性运动模组与主动弯脚系统配合强大的供料支持是您异型插件的可靠之选。

无论是轴向还是径向或者是管装件,1500 OF都能轻松兼容这类插件供料器。

Cencorp 1500 OF同时配备了强大的软件支持如在线CAD导入，MES的链接与可追溯，让您轻松满足当今电子行业最严苛的质量要求。灵活的机器设置与动态编程功能也能满足您在未来数年多变的生产需求。

技术参数 TECHNICAL DATA



设备基本参数

宽度: 1500mm
深度: 1670mm
高度: 1840mm
重量: 2100kg

运动系统

X轴行程: 1098mm
Y轴行程: 1011mm
Z轴行程: 180mm
W轴行程: 360°
重复定位精度 (X, Y): ± 0.02 mm
重复定位精度 (Z): ± 0.05 mm
重复定位精度 (W): $\pm 0.05^\circ$

视觉系统

相机辅助示教
多种基准点识别工具: 十字、圆、长方形
基准点识别时间: < 1 s
元件位置校正: 可选
缺陷板检测: 可选

基础功能

触摸屏控制
轨道宽度可调
停板位置可编程
固定针位置可调
元器件存在和碰撞检测
元器件推杆: 大/小力度
伺服夹爪模组
夹爪自动更换
预留夹爪位置: 11+2(工具)
供料器可用宽度: 1140mm
供料器可用端口: 24个
支持供料器类型: 轴向、径向、横管、角管、托盘、震动盘和定制

加工能力

最小板尺寸(L*W): 55x55mm
最大板尺寸(L*W): 640x500mm (长板模式)
最大板尺寸(L*W): 500x500mm (常规模式)
加工板厚度: 1-5mm
最大加工板重量: 6.1kg
最大运动轴速度: 2500mm/s
最大运动轴加速度: 20000mm/s²
最大元器件重量: 100g
最大元器件尺寸: 100x100mm
拾取机构行程: 26mm
上方间隙: 60mm
底部间隙: 40mm
上方边缘间隙: 3mm
底部边缘间隙: 5mm
传送带高度: 900 $\pm$ 25mm
传送带类型: 三段式
PCB板传送时间: 2-3s
传输协议: SMEMA
传送带速度可调:最高12m/min

软件功能

Windows操作系统
标准用户界面
MES接口 (定制)
用户权限管理
诊断工具
事件日志
条形码扫码支持: 1D/2D
运行状况监控: 可选
离线编程: 可选
自动程序切换: 可选
定制数据追溯系统: 可选
本地数据管理系统: 可选
状态报告: 可选
元件确认系统: 可选
自动CAD下载: 可选

可选功能

双显示器
弯脚模组
元器件引脚检测
超大元器件支持定制
支持紧配元件插装

设备安全

机械安全: 急停、安全互锁防护门
电气安全: ESD保护、过载保护

电气要求

电压: AC400V/50Hz
最大功率: 6KW

气源要求

气压: 5-7bar
预计消耗气量: 100L/min

环境要求

工作温度: 10-40°C
工作湿度: 30%-85%