

# 1300 LR

## 激光分板设备



Cencorp 1300 LR主要用于FPCB和PCB行业, 为用户提供简便、快速、无耗材、非接触式、高精度的任意形状的切割解决方案, 最大产品加工尺寸可达450\*350mm。

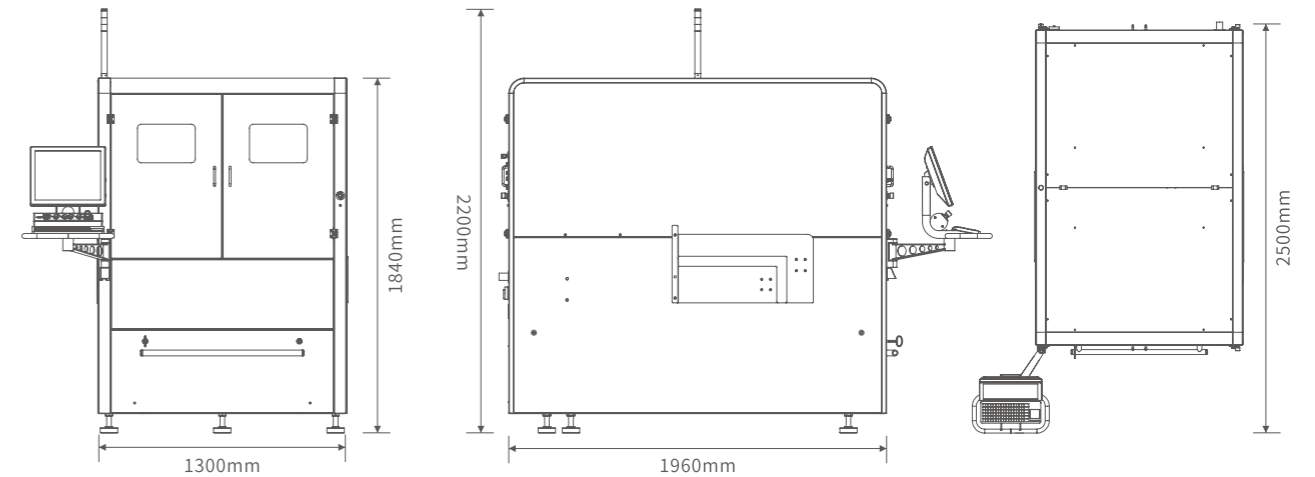
### 灵活性

- 可并入SMT产线, 配置上下料机可离线生产
- 可调整轨道宽度

### 高效性

- 托盘缓存位提高生产效率
- 视觉定位

## 技术参数 TECHNICAL DATA



### 设备基本参数

宽度: 1300mm  
深度: 1960mm  
高度: 1840mm(不含三色灯)  
高度: 2200mm(含三色灯)  
重量: 1800kg

### 基础功能

CCD视觉精定位  
轨道宽度可调  
激光冷水机  
触摸屏控制

### 可选功能

可打标  
外置激光烟尘净化器

### 气源要求

气压: 5-7bar  
预计消耗气量: 100L/min

### 运动系统

X轴行程: 550mm  
Y轴行程: 700mm  
Z轴行程: 20mm  
重复定位精度 (X, Y, Z):  $\pm 0.02$  mm

### 加工能力

最小板尺寸(L\*W): 100x100mm  
最大板尺寸(L\*W): 450x350mm  
产品厚度:  $< 1$  mm  
切割线宽:  $\leq 0.01$ mm  
切割精度:  $\pm 0.05$ mm

### 激光系统

激光器类型: 紫外纳秒激光器  
激光波长: 355nm  
平均功率: 15-50W  
脉冲宽度:  $< 15$ ns  
光束质量M2:  $< 1.3$   
平均功率稳定性:  $\pm 2\%$   
冷却方式: 水冷  
场镜扫描范围: 90°90mm  
振镜扫描速度:  $\leq 5000$ mm/s  
振镜扫描精度: 2 $\mu$ m  
其他: 532nm 绿光纳秒激光器(可选配)

### 环境要求

工作温度: 10-40°C  
工作湿度: 30%-85% 无结霜

### 视觉系统

相机辅助示教  
基准定位: 十字、圆、长方形  
基准点识别时间:  $< 1$ s

### 软件功能

Windows操作系统  
标准用户界面  
MES接口(定制)  
用户权限管理  
振镜BOX自动校准  
支持文件类型: DXF, PLT, etc  
支持条码类型: Code39, EAN, PDF, etc  
支持位图格式类型: JPG, PEG, etc

### 设备安全

机械安全: 急停、安全互锁防护门  
电气安全: ESD保护、过载保护、漏电保护  
激光安全: Class 4

### 电气要求

电压: 交流 400V  
频率: 50Hz  
最大功率: 3KW