

1600 LD

UV激光钻孔机

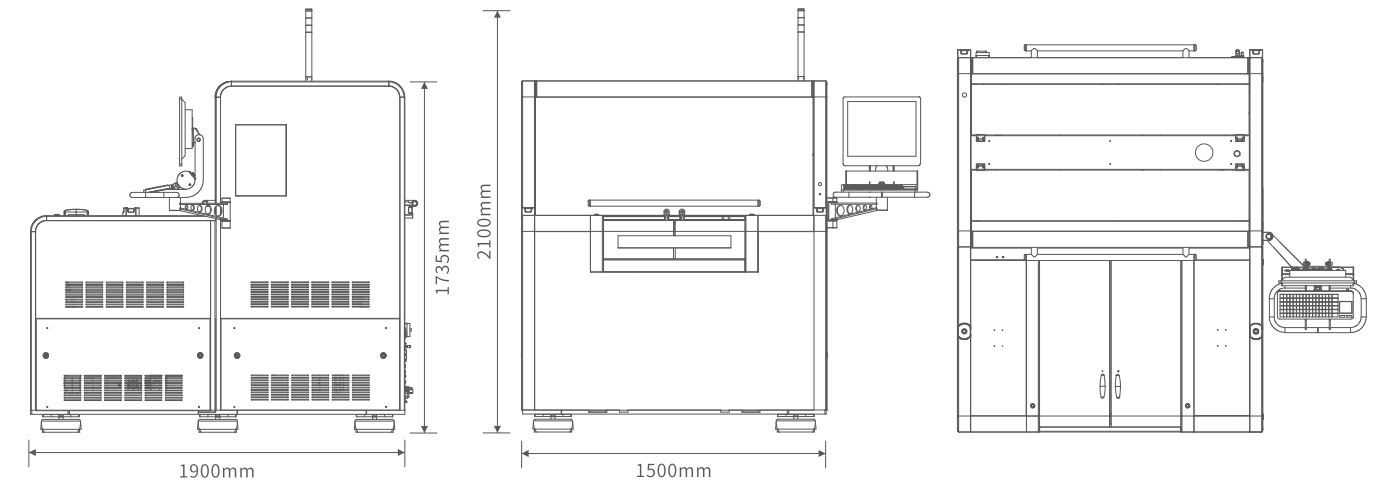


UV激光钻孔设备主要用于FPC、RF的通孔及盲孔钻孔、辅料切割，FPC开窗、RF开盖等，也可用于LCP/MPI等材料的通孔及盲孔钻孔。

产品特点

- AOD声光器件高速钻孔
- 加工路径优化
- 联动加工模式
- 激光脉冲能量实时监控
- 高效率、高精度、稳定量产
- 可搭载RTR及机械手上下料
- 密封光路
- 自动开关门(可切换)
- 可拼版加工(同一产品)

技术参数 TECHNICAL DATA



设备基本参数

宽度: 1500mm
深度: 1900mm
高度: 1735mm(不含三色灯)
高度: 2100mm(含三色灯)
重量: 2500kg

运动系统

X轴行程: 810mm
Y轴行程: 854mm
Z轴行程: 50mm
重复定位精度 (X, Y, Z): ± 0.002 mm

视觉系统

视觉定位和视觉读码检查
基准定位方式: 十字、圆、长方形
基准点识别时间: <1s
视觉定位精度: ± 0.001 mm
自动校准/自动对焦

基础功能

CCD视觉精定位
标准SMEMA接口
独立吸附除尘系统

加工能力

最大PCB板尺寸 (L*W): 500mm x 620mm
PCB板厚: 0.012~0.25mm

软件功能

Windows10操作系统
标准用户界面
标准MES接口
用户权限管理
支持文件类型: DXF, DRL

可选功能

RTR
机械手

激光系统

激光器类型: UV激光器
激光波长: 355nm
平均功率: 11W @40Khz (可选20W & 30W)
光束质量: $M^2 < 1.2$
平均功率稳定性: $< \pm 2\%$ over 8hours
冷却方式: 水冷
场镜扫描范围: 35 x 35mm@F100 (标配)
振镜扫描精度: $\leq \pm 5\mu$ m

设备安全

机械安全: 急停、安全互锁防护门
电气安全: ESD保护、过载保护、漏电保护
激光安全: Class 4

气源要求

气压: 0.6 ~ 0.8Mpar, 干燥压缩空气
预计消耗气量: 50L/min

环境要求

工作温度: 19-25°C
工作湿度: 40% ~ 70% 无结露

电气要求

钻孔机工作电压: AC220V/50Hz
最大功率: 4KW
工业集尘机工作电压: AC380V/50Hz
最大功率: 5.5KW