

# Dual Shuttle

穿梭机



## 功能描述 FUNCTION DESCRIPTION

直线电机模组驱动，双工位穿梭出料设备，最大限度保障了出料效率。同时搭配了除尘模组，可在传输过程中进一步清洁产品。

- 180°翻转产品防静电除尘
- 兼容多款治具，入口地方具备防呆功能

型号	传输时间	托盘最大尺寸
M7118758-00	<1s	400*600mm

## 适配部件 ADAPTIVE UNIT



元件托盘



定制治具