

780 D

在线高速点胶设备



Cencorp 780D集成了各种点胶技术,提供多种自动在线点胶解决方案,经过了大量的生产测试,可以适应点胶路径复杂的产品,780 D主要用于消费电子行业中的热熔胶,底部粘接,表面贴装,堆栈封装,围坝填充,电子元件粘接和材料补强。

高性价比

- 一体化机架设计,结构稳定,停机时间短,系统运行更高效
- 国际顶级元器件的使用,减小故障发生率,使用成本大幅降低
- 易损部件少,节约了使用成本

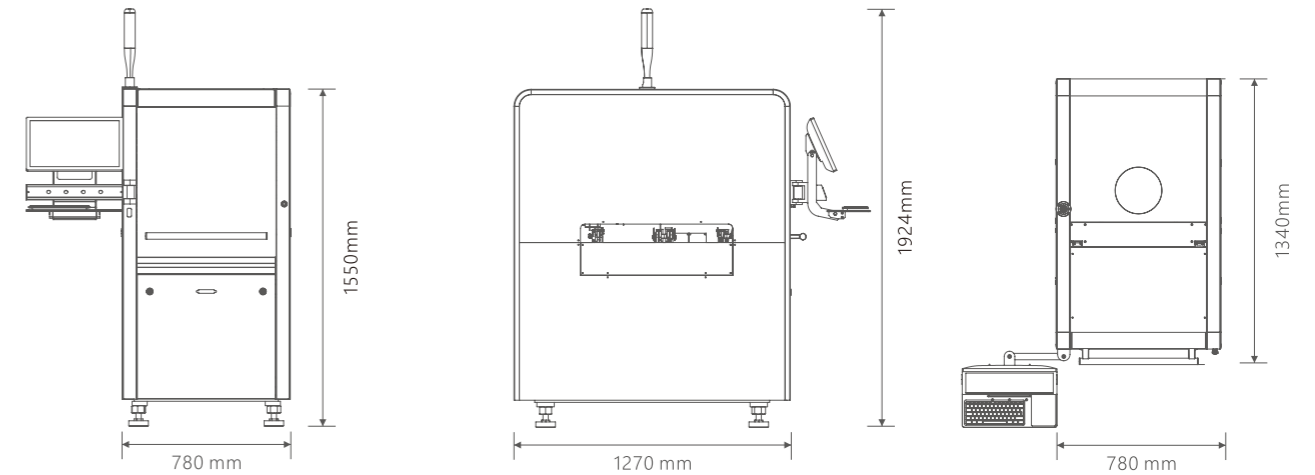
灵活性

- 在线式自动点胶设备能够处理多种不同基板尺寸的产品
- 双轨、双阀、倾斜、底部加热等多种功能模块灵活配置
- 通用的平台可适用多种点胶工艺及胶水,可快速更换
- 轨道自动调宽,兼容单双导轨设计
- 气动阀、压电阀、螺杆阀均可适配,更加符合工艺需求

高效性

- 友好的示教功能,调试更高效
- 精准的胶量控制,确保点胶一致性
- 精确的智能视觉系统实现定位/复检,支持偏移自动修正,提高了点胶作业良率

技术参数 TECHNICAL DATA



设备基本参数

宽度: 780mm
深度: 1270mm
高度: 1550mm
重量: 650kg

运动系统

X轴行程: 430mm
Y轴行程: 730mm
Z轴行程: 50mm
U轴行程: 90°
R轴行程: ±30°
重复定位精度 (X, Y): ±0.01 mm
重复定位精度 (Z): ±0.005mm
重复定位精度 (U,R): ±0.01°

视觉系统

视觉定位
点胶阀校准
视觉检查: 可选
基准点识别时间: ≤1s

基础功能

相机辅助示教
点胶轨迹: 可编程
轨道宽度: 可调
喷射阀/针阀清洁模组
喷射阀/针阀校准模组
激光测高仪
高精度工业电子秤

加工能力

最小板尺寸(L*W): 50x50mm
最大板尺寸(L*W): 350x450mm(单轨)
350x210mm(双轨)
最大点胶范围(L*W): 350x450mm
加工板厚度: 0.8-6mm
最大板重: 5.0kg
最大运动轴速度(X,Y): 1000mm/s
最大运动轴加速度: 1.0g
传送带类型: 两段式
传输速度可调: 最高 16m/min
PCB传输时间: 1s(取决于运行模式)

软件功能

Windows操作系统
图形化用户界面
网络连接: 可选
用户权限管理
胶水寿命追踪
胶水更换提醒
无尘布更换提醒
针头/喷嘴更换提醒
运行状态监控
时间日志
传输协议: SMEMA
定制追溯系统
本地数据管理系统

可选功能

轨道加热
双轨双阀
工业扫码枪
FFU
外置供胶系统
触摸屏

设备安全

机械安全: 急停按钮, 互锁式安全门
电气安全: 过载保护

电气要求

电压: AC220V/50(60)Hz
最大功率: 2.5KW

气源要求

气压: 5-7bar
预计消耗气量: 90L/min

环境要求

工作温度: 10-40°C
工作湿度: 30%-85%