

1000 SRC

离线分板设备



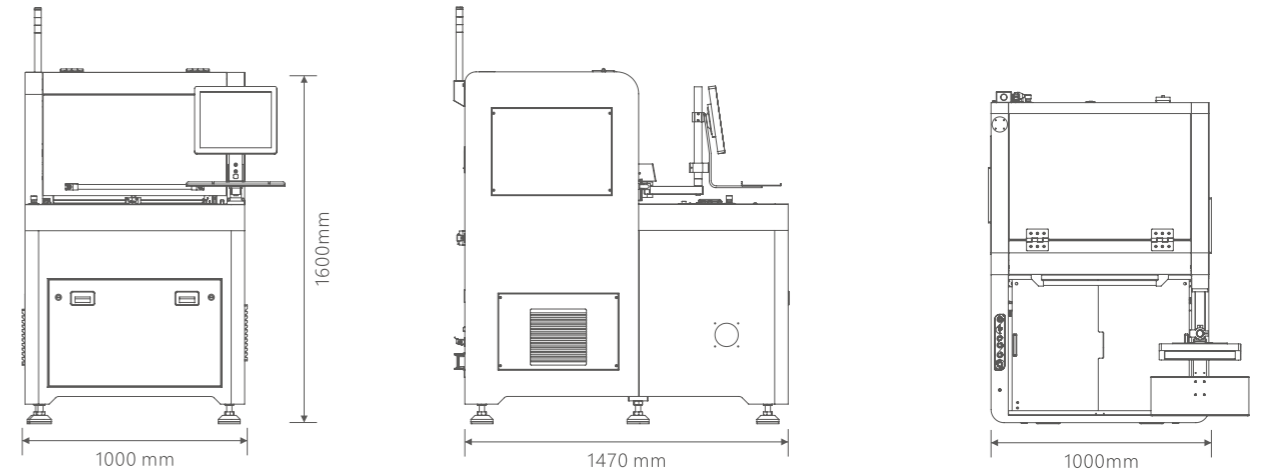
Cencorp 1000 SRC可以满足不同的生产工艺要求,操作员可以轻松操作设备。1000 SRC占地面积小,工作区域大,可以适应全系列的拼板尺寸,是一种最具性价比和兼容性的离线分板解决方案。

坚固稳定的机台基座确保了分板的精度要求,模块化设计理念提高了灵活性,使其易于根据客户的需求重新配置设备。

可选配置:

- 单主轴/双主轴
- 双抽屉/单抽屉
- 大功率主轴/标准主轴
- 自动铣刀切换

技术参数 TECHNICAL DATA



设备基本参数

宽度: 1000mm
深度: 1470mm
高度: 1600mm
重量: 1000kg

运动系统

X轴行程: 650mm
Y轴行程: 770mm
Z轴行程: 140mm
重复定位精度 (X, Y): ± 0.03 mm
重复定位精度 (Z): ± 0.05 mm

视觉系统

相机辅助示教
多种基准点识别工具: 十字、圆、长方形
基准点识别时间: $< 1s$
重复精度: ± 0.01 mm

基础功能

双抽屉设计
铣刀自动更换
铣刀断刀检测
铣刀直径检测
铣刀存储位置: 5个

加工能力

最大加工范围: 300x600mm
加工板厚度: 1-4mm
上方间隙: 10mm
底部间隙: 40mm
最大主轴转速: 50000RPM
空驶速度: 1500mm/s
切割速度: 0-50mm/s
切割精度: ± 0.1 mm

软件功能

Windows操作系统
标准用户界面
MES接口 (定制)
用户权限管理
真空袋寿命追踪
刀具寿命跟踪
诊断工具
事件日志
运行状况监控
离线编程: 可选
自动程序切换: 可选
定制数据追溯系统: 可选
本地数据管理系统: 可选

可选功能

产品定制夹具
夹具条码读取
不良标记识别
单抽屉设计
离子风装置
外部除尘系统: UJEP / Villo / Other

设备安全

机械安全: 急停、安全互锁门
电气安全: ESD保护、过载保护

电气要求

电压: AC220V/50Hz
最大功率: 6KW

气源要求

气压: 5-7bar
预计消耗气量: 85L/min

环境要求

工作温度: 10-40°C
工作湿度: 30%-85%